Электропривод ЭП-100 Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35 Астана +7 (7172) 69-68-15 Астрахань +7 (8512) 99-46-80 Барнаул +7 (3852) 37-96-76 Белгород +7 (4722) 20-58-80 Брянск +7 (4832) 32-17-25 Владивосток +7 (4232) 49-26-85 Владимир +7 (4922) 49-51-33 Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Воронеж +7 (4732) 12-26-70 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Иваново +7 (4932) 70-02-95 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Иркутск +7 (3952) 56-24-09 Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61 Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36 Калуга +7 (4842) 33-35-03 Кемерово +7 (3842) 21-56-70 Киров +7 (8332) 20-58-70 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Курск +7 (4712) 23-80-45 Липецк +7 (4742) 20-01-75 Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 Москва +7 (499) 404-24-72 Мурманск +7 (8152) 65-52-70 Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32 Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65 Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23 Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64 Новосибирск +7 (383) 235-95-48 Омск +7 (381) 299-16-70 Орел +7 (4862) 22-23-86 Оренбург +7 (3532) 48-64-35 Пенза +7 (8412) 23-52-98 Первоуральск +7 (3439) 26-01-18 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Рязань +7 (4912) 77-61-95 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саранск +7 (8342) 22-95-16 Саратов +7 (845) 239-86-35 Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65 Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 Сургут +7 (3462) 77-96-35 Сызрань +7 (8464) 33-50-64 Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02 Тверь +7 (4822) 39-50-56 Томск +7 (3822) 48-95-05 Тула +7 (4872) 44-05-30 Тюмень +7 (3452) 56-94-75 Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 Уфа +7 (347) 258-82-65 Хабаровск +7 (421) 292-95-69 Чебоксары +7 (8352) 28-50-89 Челябинск +7 (351) 277-89-65 Череповец +7 (8202) 49-07-18 Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: betro.pro-solution.ru | эл. почта: brt@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

ен.	4.009	СОДЕРЖАНИЕ
Перв. примен.	ГИЮМ.303344.009	ВВЕДЕНИЕ 3 1 Назначение и основные технические характеристики .4 2 Состав электропривода .8
Справ. №		3 Работа электропривода и его составных частей .9 4 Указание мер безопасности .9 5 Порядок установки .9 6 Подготовка к работе .11 7 Порядок работы .13 8 Приложение А .15 9 Приложение Б .16
Подпись и дата		
Инв.№ дубл.		
Взам. Инв.№		
дл. Подпись и дата		Параб.
Инв. Nº подл.		Пров. $Pyководство$ по $Pyководство$ по $Pyководство$ $Pyководство$ $Pykoводство$ $Pykos$

упра	ного исполно оным органом	ения типа	эксплуатации ЭП-100, исполі регулирующей арт	

Подпись и дата

Инв.№

Взам.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Настоящее Руководство по эксплуатации предназначено для персонала,

производящего монтажные и пуско-наладочные работы и эксплуатацию

1 Назначение и основные технические характеристики

1.1 Электропривод преназначен для дистанционного и местного управления запорным органом трубопроводной арматуры в условиях эксплуатации согласно Таблицы 1.

Таблица 1

		Харак	теристика	а окружаюц	цей среды	
Характеристика мест эксплуатации	Климати- ческое исполнение по ГОСТ 15150	Рабочее значение температуры, °С верхнее нижнее		Предельное значение температуры, °С верхнее нижнее		Относительная влажность (верхнее значение)
Для эксплуатации на открытом	У1	+40	-45	+45	- 50	100% при 25°C
воздухе (воздействие совокупности	T1	+50	-10	+60	-10	100% при 35°C
климатических факторов)	УХЛ1	+40	-60	+45	-60	100% при 25°C
Для эксплуатации под навесом или в	У2	+40	-45	+45	- 50	100% при 25°C
помещениях, в которых колебания	T2	+50	-10	+60	-10	98% при 35°C
температуры и влажности воздуха несущественно отличается от колебаний наружного воздуха	УХЛ2	+40	-60	+45	-60	100% при 25°C

Подпись и дата	
инв.№	
Взам.	
Подпись и дата	
7.	

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Для эксплуатации в закрытых	У3	+40	-45	+45	- 50	100% 25°C	при
помещениях, в которых колебания						23 C	
температуры и влажности, а также воздействия пыли и песка	Т3	+45	-10	+45	-50	98% 35°C	при
существенно меньше, чем на открытом воздухе	УХЛ3	+40	-60	+45	-60	100% 25°C	при

Примечания

- 1 Допускается эксплуатация ЭП-100 климатических исполнений У1, Т1, УХЛ1, У2, Т2, УХЛ2, У3, Т3, УХЛ3 в климатических условиях Т4, УХЛ4.
- 2 Место установки непосредственно на арматуре, установленной на трубопроводе, и вблизи мощных машин с вращающимися частями, (в зданиях машинных залов электростанций) с заметным уровнем вибрации в диапазоне частот $5\div150\Gamma$ ц с ускорением 1g (10м/cek^2) .
 - 1.2 Электропривод в составе трубопроводной арматуры обеспечивает:
- закрытие, открытие проходного сечения арматуры, остановку рабочего органа запорной арматуры в любом промежуточном положении по командам с удаленного пульта управления или местных кнопок управления;
 - блокирование команд с удаленного пульта при местном управлении;
- указание положения рабочего органа запорной арматуры в процессе работы на отсчетном устройстве местного указателя положения;
- установку ограничения значения крутящего момента отдельно на открытие и закрытие;
- установку частоты вращения выходного вала отдельно на открытие и закрытие;
- отключение электродвигателя при превышении заданного значения крутящего момента;
 - выдачу сигнала о превышении заданного значения крутящего момента;
- запрет на включение привода в направлении, в котором произошло превышение установленного значения крутящего момента;
- блокировку превышения заданного значения крутящего момента на 2 секунды в момент старта;
- управление рабочим органом запорной арматуры с помощью ручного дублера;

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.009РЭ

Лист

5

Подпись и дата

- автоматическое отключение электродвигателя при работе от ручного дублера;
- блокировку вращения выходного вала под действием нагрузок со стороны арматуры;
- независимую настройку в пределах рабочего хода конечных и путевых переключателей для выдачи сигналов на пульт управления о крайних положениях рабочего органа запорной арматуры;
- индикацию текущих настроек ограничения значения крутящего момента и частоты вращения выходного вала.
- 1.3 Питание электропривода осуществляется от однофазной сети переменного тока частотой 50Гц напряжением 220В.

Допустимое отклонение напряжения плюс 10% - минус 15%.

- 1.4 Режим работы повторно-кратковременный ПВ=25% при номинальном значении крутящего момента на выходном валу и частоте вращения выходного вала 24 об/мин.
 - 1.5 Основные параметры электропривода приведены в Таблице 2.

Таблица 2

Подпись и дата

NH8.№

Взам.

Подпись и дата

Инв. № подл.

№п/п	Наименование параметра и единица измерения	Значение параметра
1	2	3
1	Номинальный крутящий момент на выходном валу, H·м (кгс·м)	100 (10)
2	Максимальный крутящий момент на выходном валу, H·м (кгс·м)	170 (17)
3	Диапазон регулирования ограничения значения крутящего момента, Н·м (кгс·м) Шаг регулирования, Н·м (кгс·м) Максимальное отклонение значение момента выключения от установленного значения	20÷120 (2,0÷12) 1 (0,1)
	ограничения момента, не более %	±10
4	Частота вращения выходного вала, об/мин	1 ÷30
	Шаг регулирования, об/мин	1
	Погрешность частоты вращения выходного вала от заданного значения, не более %	5

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

1	2	3
5	Число оборотов выходного вала для условных	
	диаметров трубопровода:	
	ДУ20	6
	ДУ50	12
	ДУ80, ДУ100	20
	ДУ150	30
	ДУ200	40
	Д3 200	40
6	Степень защиты	IP65
7	Тип электродвигателя	Синхронный
		возбуждением
		постоянных
		Магнитов
8	Усилие на маховике ручного дублера, не более	300 (30)
	Н (кгс)	
9	Номинальный ток потребления (при моменте на	
	валу 100Нм и скорости вращения 24об/мин), не	
	более А	2,2
	Ток потребления в режиме «стоп», не более А	0,005
	Максимальный потребляемый ток, не более А	4
10	Точность отслеживания хода рабочего органа по	15 градусов
	путевым и конечным микропереключателям не	выходного вал
	более,	электропривод
		ovient ponpribo
11	Нагрузочная способность путевых и конечных	
	переключателей на активную нагрузку (250В), А	2
10		
12	Габаритные размеры, мм	420
	Длина (с ручкой)	420
	Ширина	220
	Высота	265
13	Вес, не более кг	15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Подпись и дата

Инв.№

Взам.

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИЮМ.303344.009РЭ

Лист

2.1 Комплект поставки электропривода должен соответствовать Таблице 3.

Таблица 3

№п/п	Обозначение	Наименование	Количество, шт
1	ГИЮМ.303344.009	Электропривод	1
2		Тара транспортировочная	1
3	M12-6gx40.48.S19.019	Болт	4
	ГОСТ 7805-70		
4	M12-6H.5.S19.016	Гайка	4
	ГОСТ 5919-70		
5	C12.04.019	Шайба	4
	ГОСТ 11371-78		
6	7812-0374 S5 40XФA	Ключ	1
	H12.X1 ΓΟCT 11737-93		
7	ГИЮМ.303344.009ПС	Паспорт	1
8	ГИЮМ.303344.009РЭ	Руководство по	
		эксплуатации	1

Примечания

- 1 Допускается поставка электроприводов в многоместной транспортировочной таре, при этом крепление электроприводов производится крепежными деталями поз.3, 4, 5, документация поз. 7, 8 укладывается в один полиэтиленовый мешок.
- 2 Допускается поставка одного документа поз.8 на партию, упакованную в одну много местную тару по согласованию с потребителем.
 - 2.2 Электропривод состоит из следующих основных частей и узлов:
 - корпус;

Подпись и дата

NHB.№

Взам.

Подпись и дата

Инв. № подл.

- выходной вал с червячным колесом;
- червяк;
- блок концевых выключателей с местным указателем положения и датчиком положения;
- ручной дублер с устройством включения ручного дублера и привода сигнализации о включении ручного дублера;
 - синхронного электродвигателя с возбуждением от постоянных магнитов;
 - электронного блока питания и управления;
 - блока коммутации;
 - присоединительного фланца;
 - крышки блока питания и управления;

		-		
			1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
			-	

- крышки блока концевых выключателей;
- кабельных вводов.

3 Работа электропривода и его составных частей

3.1 Работа электропривода.

Принцип работы электропривода от ручного дублера или электродвигателя понятен из кинематической схемы (Приложение А).

Крутящий момент от вала электродвигателя или вала ручного дублера через корончатые муфты валов передается от червяка на червячное колесо, установленное на выходном валу, который предназначен для вращения приводного устройства арматуры.

Зубчатым колесом, установленным на выходном валу, вращается входное зубчатое колесо редуктора блока концевых выключателей (БКВ). Редуктором БКВ обеспечивается вращение стрелки местного указателя и поворот датчика положения на угол 270°.

Перестановкой и заменой зубчатых колес (Приложение А) обеспечивается возможность установки электропривода на арматуру с числом оборотов, необходимых для полного открытия (закрытия).

и управления обеспечивает управление синхронным Блок питания двигателем с возбуждением от постоянных магнитов, поддерживает заданную частоту вращения и ограничивает момент, определяя его по току двигателя.

На блоке коммутации расположены клеммы подключения, индикатор и кнопки управления.

4 Указания мер безопасности

- 4.1 К монтажу и эксплуатации электроприводов допускаются лица, изучившие устройство, принцип работы и правила их эксплуатации, и допуск к работе с электротехническими имеющие изделиями инструктажа по технике безопасности на знание правил технической эксплуатации электроустановок потребителей, правил техники безопасности электроустановок эксплуатации И настоящего руководства эксплуатации.
 - 4.2 Корпус привода должен быть надёжно заземлен.

5 Порядок установки

- 5.1 Перед монтажом электроприводов проверить:
- состояние электропривода;
- наличие всех крепежных элементов;

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

сопротивление изоляции цепей на контактах 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,16,17,18,19,20 блока коммутации относительно заземляющей клеммы, сопротивление изоляции должно быть не менее 20Мом.

5.2 Монтаж привода

- 5.2.1 Перед установкой привода на арматуру с кулачковыми муфтами проверьте правильность сцепления выходного вала привода с кулачками муфты арматуры по высоте. Если наблюдается упор торцов кулачков одной муфты во впадины другой, то проложите прокладку соответствующей толщины между фланцами привода и арматуры.
- 5.2.2 Перед установкой привода на арматуру с муфтой под квадрат проверьте, чтобы высота квадрата арматуры от фланца арматуры была не более 160мм.
- 5.2.3 Установить электропривод на арматуру так, чтобы кулачковая муфта (квадрат) выходного вала состыковалась с кулачковой муфтой (квадратом) арматуры и надежно соединить фланец арматуры с фланцем электропривода с помощью 4 болтов.
- 5.2.4 Снять верхнюю крышку, закрывающую блок коммутации и концевых выключателей.
- 5.2.5 Пропустить кабели диаметром 8÷11 мм через кабельные вводы и произвести подключение проводов к клеммам, согласно схемы электрической (Приложение Б). Один кабельный ввод используйте для подключения питания, другой для управления и индикации.
 - 5.2.6 После монтажа и подключения электропривода проверить:
- изоляции подключенных сопротивление цепей, контактам 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,16,17,18,19,20 блока коммутации относительно заземляющей клеммы;
 - работу электропривода от ручного дублера;
 - работу электропривода от электродвигателя;
- срабатывание устройства переключения на работу электропривода от дублера. Для при работающем электроприводе ручного чего электродвигателя повернуть рычаг включения ручного дублера в положение при котором он прижат к рукоятке ручного дублёра, при этом электродвигатель прекращает вращение, а после возвращения рычага в исходное положение электродвигатель вращаться не будет.
 - 5.3 Регулировка путевых выключателей.
- 5.3.1 С помощью ручного дублера или электродвигателя установить запорный орган арматуры в положение «Закрыто».

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Подпись и дата

NH8.№

Взам.

Подпись и дата

Инв. № подл.

- 5.3.2 Ослабив гайку, установить диск местного указателя на кулачковом валу в положение, при котором метка на смотровом окне совпадает с цифрой «0».
- 5.3.3 Установить верхний кулачок в положение, при котором происходит срабатывание верхнего микропереключателя, при вращении кулачка против часовой стрелки.
- 5.3.4 Установить второй от «верха» кулачок в положение, опережающее установленный по п.5.3.3 микропереключатель на $10\div20^\circ$, при котором происходит срабатывание микропереключателя при вращении кулачка против часовой стрелки.
- 5.3.5 Установить запорный орган арматуры в положение «Открыто» с помощью ручного дублера или электродвигателя.
- 5.3.6 Установить нижний кулачек в положение, при котором происходит срабатывание нижнего микропереключателя при вращении кулачка по часовой стрелке.
- 5.3.7 Установить второй от «низа» кулачек в положение, при котором срабатывает второй от «низа» микропереключатель не доходя до выставленного по п. 5.3.6 положения на $10 \div 20^{\circ}$.
- 5.3.8 Затянуть гайку на кулачковом валу и произвести проверку срабатывания концевых и путевых микропереключателей.

Примечание. В положении «Открыто» на диске местного указателя могут быть цифры от 70 до 100.

6 Подготовка к работе

- 6.1 Индикация
- 6.1.1 Четырехзначный индикатор, расположенный на плате блока коммутации отображает информацию в следующих режимах:
 - режим текущих настроек привода,
 - режим местного управления приводом,
 - режим установки ограничения значения крутящего момента,
 - режим установки частоты вращения выходного вала.

Для включения индикатора необходимо кратковременно нажать на любую из кнопок «+» или «-», установленных под индикатором. Время включенного состояния индикатора составляет около 30 секунд после последнего нажатия на кнопку «+» или «-». Через 30 секунд индикатор выключается.

6.1.2 В режиме текущих настроек привода на индикатор, циклически на 3 секунды, выводится информация в следующем порядке оХХХ, сХХХ, осХХ, ссХХ, где

- оХХХ значение крутящего момента ограничения в сторону открытия;
- сХХХ значение крутящего момента ограничения в сторону закрытия;
- осХХ значение частоты вращения выходного вала в сторону открытия;
- ссХХ значение частоты вращения выходного вала в сторону закрытия.
- 6.1.3 В режиме местного управления приводом на индикаторе отображается следующая информация:
- «LOCA» привод переходит в режим управления от кнопок на блоке коммутации,
 - «StoP» состояние останова,
 - «cLoS» команда на вращение выходного вала по часовой стрелке,
 - «оРЕп» команда на вращение выходного вала против часовой стрелки.
- 6.1.4 В режиме установки ограничения значения крутящего момента на индикаторе отображается следующая информация:
- «OPEn» привод переходит в режим настройки ограничения значения крутящего момента в сторону открытия,
- «CLOS» привод переходит в режим настройки ограничения значения крутящего момента в сторону закрытия.
- 6.1.5 В режиме установки частоты вращения выходного вала на индикаторе отображается следующая информация:
- «сOPE» привод переходит в режим настройки частоты вращения выходного вала в сторону открытия,
- «cCLO» привод переходит в режим настройки частоты вращения выходного вала в сторону закрытия.
 - 6.2 Установка ограничения значения крутящего момента
- 6.2.1 Привод позволяет настроить ограничение значения крутящего момента на выходном валу в пределах от 20Нм до 120Нм.
- 6.2.2 Для настройки ограничения значения крутящего момента в направлении «Открыть» когда на индикаторе высвечивается текущие значения выставленного момента (оХХХ или сХХХ), нажмите и удерживайте нажатой кнопку «+» на плате БК. На индикаторе отображается «ОРЕп» и через 3 секунды индикация оХХХ начнёт мигать. Отпустите кнопку «+». При нажатии на кнопку «-» значение ХХХ будет уменьшаться (минимальное значение 020), при нажатии на кнопку «+» значение ХХХ будет увеличиваться (максимальное значение 120). Установите нужное значение. Не нажимайте кнопки «+» и «-», через 6 секунд текущее значение сохранится в памяти и индикатор перейдёт в режим индикации текущих настроек привода.

- 6.3 Установка частоты вращения выходного вала.
- 6.3.1 Привод позволяет настроить частоту вращения выходного вала от 1 об/мин до 30 об/мин.
- 6.3.2 Для настройки частоты вращения выходного вала в направлении «Открыть» когда на индикаторе высвечивается текущие значения частоты вращения (coXX или ccXX), нажмите и удерживайте нажатой кнопку «+» на плате БК. На индикаторе отображается «сОРЕ» и через 3 секунды индикация соXX начнёт мигать. Отпустите кнопку «+». При нажатии на кнопку «-» значение XX будет уменьшаться (минимальное значение 1), при нажатии на кнопку «+» значение XX будет увеличиваться (максимальное значение 30). Установите нужное значение. Не нажимайте кнопки «+» и «-», через 6 секунд текущее значение сохранится в памяти и индикатор перейдёт в режим индикации текущих настроек привода.
- 6.3.3 Для настройки частоты вращения выходного вала в направлении «Закрыть» когда на индикаторе высвечивается текущие значения скорости (coXX или ccXX), нажмите и удерживайте нажатой кнопку «-» на плате БК. На индикаторе отображается «cCLO» и через 3 секунды индикация ссXX начнёт мигать. Отпустите кнопку «-». При нажатии на кнопку «-» значение ХХ будет уменьшаться (минимальное значение 1), при нажатии на кнопку «+» значение XX будет увеличиваться (максимальное значение 30). Установите нужное значение. Не нажимайте кнопки «+» и «-», через 6 секунд текущее значение сохранится в памяти и индикатор перейдёт в режим индикации текущих настроек привода.

7 Порядок работы

- 7.1 Управление приводом может быть дистанционным, местным и
- 7.1.1 Для необходимо дистанционного управления подать управляющий сигнал от внешнего источника (см. Приложение Б).

Взам. ручным. Подпись и дата Инв. № подл. Лист № докум. Подпись Дата

Подпись и дата

Инв.№

ГИЮМ.303344.009РЭ

Лист

- 7.1.2 Для местного управления электроприводом используются кнопки местного управления. При местном управлении команды с удаленного пульта блокируются.
- 7.1.3 Для перехода в режим местного управления одновременно нажмите и удерживайте кнопки «+» и «-», расположенные на блоке коммутации. На индикаторе высветится надпись «LOCA» и через 3 секунды засветится надпись «StoP», отпустите кнопки управления. Надпись «StoP» высвечивается 10 секунд.
- 7.1.4 Для подачи команды на закрытие нажмите и удерживайте кнопку «-», на индикаторе появляется надпись «cLoS». Вал привода вращается по часовой стрелке, если смотреть со стороны присоединительного фланца.
- 7.1.5 Для подачи команды на открытие нажмите и удерживайте кнопку «+», на индикаторе появляется надпись «оРЕп». Вал привода вращается против часовой стрелки, если смотреть со стороны присоединительного фланца.
- 7.1.6 Если в течение 10 секунд не нажимать на кнопки привод перейдет в режим индикации текущих настроек и отработки команд с удаленного пульта.
- 7.1.7 ручного управления c помощью ручного дублёра необходимо, повернуть рычаг включения ручного дублера в положение при котором он прижат к рукоятке ручного дублёра и вращать ручку ручного дублера.

Подпись и дата NHB.№ Взам. Подпись и дата Инв. № подл.

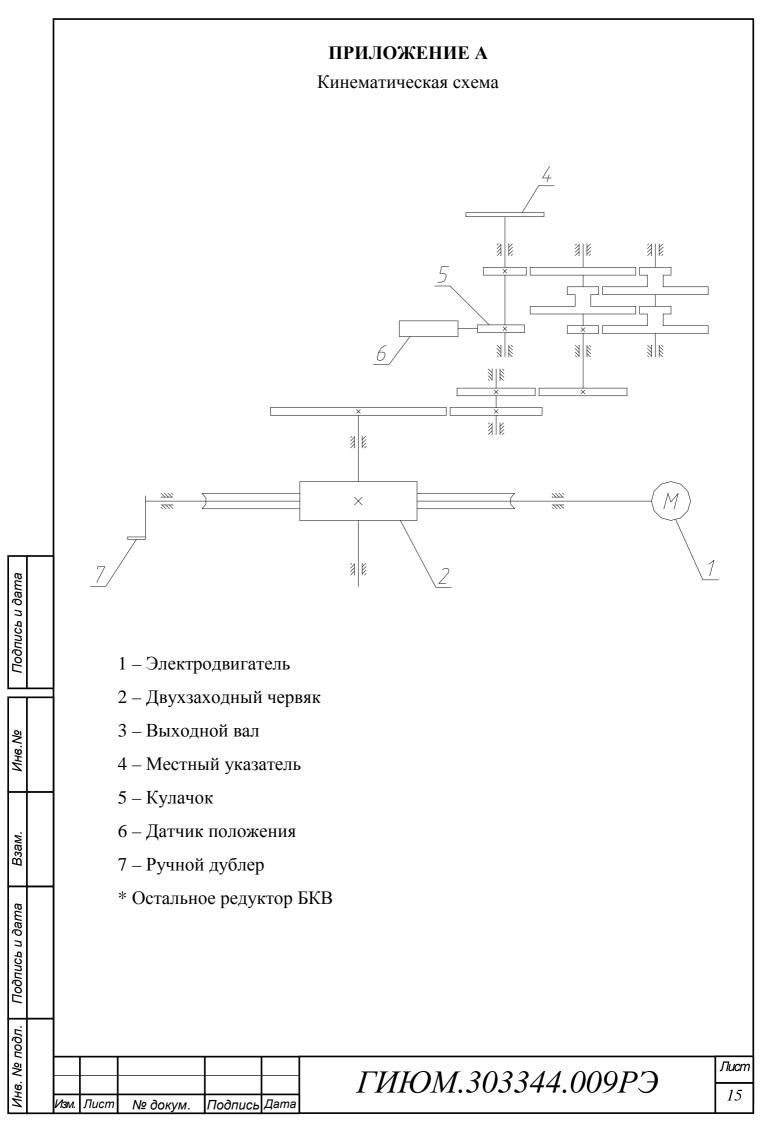
№ докум.

Подпись Дата

Изм. Лист

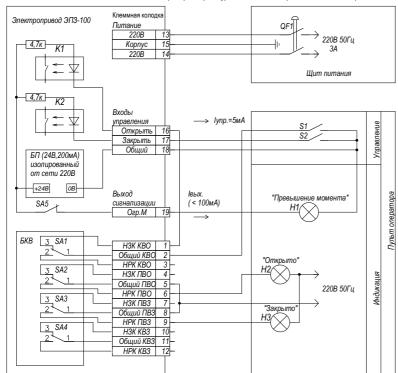
ГИЮМ.303344.009РЭ

Лист



ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Электропривод ЭПЗ-100 схема подключения (запорная арматура выключение по превышению момента)



По команде "Открыть" выходной вал вращается против часовой стрелки (вид со стороны присоединительного фланца) По команде "Закрыть" выходной вал вращается по часовой стрелке (вид со стороны присоединительного фланца) Входы управления и выход сигнализации "Огр.М" ЭПЗ-100 гальванически связаны

Вытекающий ток выхода сигнализации ЭП-100 не более 100ма

При превышении установленного момента привод останавливается. После останова по превышению момента команду можно подать только в обратную сторону.

Таблица состояния входов управления

Состояние контактов		Команда
S1	S2	
Замкнут	Разомкнут	Открыть
Разомкнут	Замкнут	Закрыть
Замкнут	Замкнут	Стоп
Разомкнут	Разомкнут	Стоп

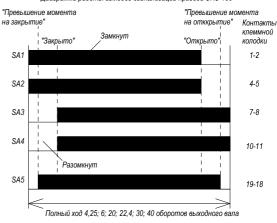
НЗК - нормально замкнутый контакт

HPK - нормально разомкнутый контакт КВО - конечный выключатель открытия

КВЗ - конечный выключатель закрытия ПВО - путевой выключатель открытия

ПВЗ - путевой выключатель закрытия Контакты микропереключатей SA1-SA4 установленные в БКВ коммутируют 2A, 250B

Диаграмма работы выходов сигнализации привода ЭПЗ-100



Подпись и дата ⋛ Инв. Взам. Подпись и дата Инв. № подл.

Лист Подпись Дата № докум.

ГИЮМ.303344.009РЭ

Лист

16

Лист регистрации изменений Номера листов (страниц) Входящ Всего ий № Изм. листов $N_{\underline{0}}$ сопрово подпись замене аннул дата измене новых ирова (страниц) докум. дительно нных нных нных докум. ГО докум. и дата Подпись и дата Инв.№ Взам. Подпись и дата Инв. № подл. Лист

Подпись Дата

Изм. Лист

№ докум.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35 Астана +7 (7172) 69-68-15 Астрахань +7 (8512) 99-46-80 Барнаул +7 (3852) 37-96-76 Белгород +7 (4722) 20-58-80 Брянск +7 (4832) 32-17-25 Владивосток +7 (4232) 49-26-85 Владимир +7 (4922) 49-51-33 Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Воронеж +7 (4732) 12-26-70 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Иваново +7 (4932) 70-02-95 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Иркутск +7 (3952) 56-24-09 Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61 Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36 Калуга +7 (4842) 33-35-03 Кемерово +7 (3842) 21-56-70 Киров +7 (8332) 20-58-70 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Курск +7 (4712) 23-80-45 Липецк +7 (4742) 20-01-75 Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 Москва +7 (499) 404-24-72 Мурманск +7 (8152) 65-52-70 Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32 Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65 Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23 Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64 Новосибирск +7 (383) 235-95-48 Омск +7 (381) 299-16-70 Орел +7 (4862) 22-23-86 Оренбург +7 (3532) 48-64-35 Пенза +7 (8412) 23-52-98 Первоуральск +7 (3439) 26-01-18 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Рязань +7 (4912) 77-61-95 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саранск +7 (8342) 22-95-16 Саратов +7 (845) 239-86-35 Смоленск +7 (4812) 51-55-32 Сочи +7 (862) 279-22-65 Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 Сургут +7 (3462) 77-96-35 Сызрань +7 (8464) 33-50-64 Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02 Тверь +7 (4822) 39-50-56 Томск +7 (3822) 48-95-05 Тула +7 (4872) 44-05-30 Тюмень +7 (3452) 56-94-75 Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 Уфа +7 (347) 258-82-65 Хабаровск +7 (421) 292-95-69 Чебоксары +7 (8352) 28-50-89 Челябинск +7 (351) 277-89-65 Череповец +7 (8202) 49-07-18 Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: betro.pro-solution.ru | эл. почта: brt@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70